



IONIQ

Détecteur de défauts



- ✓ DETECTE DES MICROS TROUS (dizaine de μm)
- ✓ VERSIONS RAPIDES (15 pièces/sec. et 3,5 m/sec.)
- ✓ S'ADAPTE À TOUS TYPES DE PROCESS (sur ligne et laboratoire)

TRAQUEZ LES IMPERFECTIONS !

Pour répondre aux exigences des industriels, ATEQ a développé un nouveau procédé de contrôle de défauts de pièces plastiques par mesure de courant de décharge.

L'appareil dispose d'un système capable de détecter les défauts d'injection localisés, de faiblesse d'épaisseur de membranes, de perforations...
Sur pièces plastiques **indépendamment de leur température.**



Principales caractéristiques

Deux configurations possibles

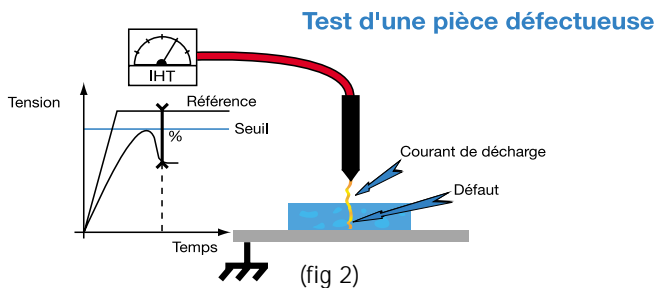
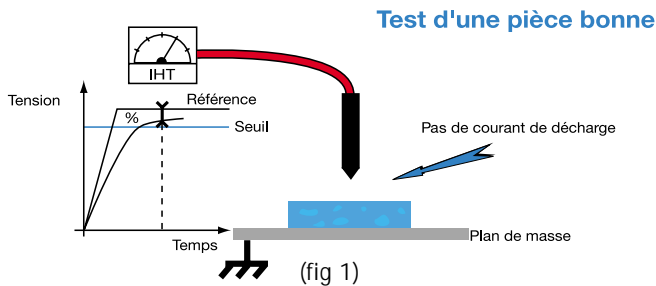
- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ■ 1 voie de mesure ■ Cadence : jusqu'à 15 tests / s ■ Déclenchement par des entrées capteurs (optiques) | <ul style="list-style-type: none"> ■ 1 à 6 voies de mesure ■ Cadence : temps de cycle mini de 0,7s ■ Boîtier externe de résultats de tests |
|---|---|

Caractéristiques communes

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ■ Mesure de courant de décharge ■ Générateur intégré de haute tension Ionisant ■ Entrées et sorties TOR (pilotage et résultats) | <ul style="list-style-type: none"> ■ Niveaux de rejets exprimés en % d'une tension de référence ■ Surveillance et protection du générateur de tension ■ Limitation du courant de sortie |
|---|--|



Principe de mesure



Le fonctionnement du IONIQ :

- ▶ Muni d'une pointe de charge brevetée et d'un plan de masse sous la pièce à tester, le IONIQ mesure le courant circulant entre la pointe et la masse pour détecter une fuite ou un défaut.
- ▶ Le IONIQ utilise le % entre la valeur de la tension (image du courant de décharge), mesurée sur la pièce et la tension de référence pour exprimer le seuil de rejet.
- ▶ Dans le cas d'un test de pièce bonne (fig 1). Pas d'orifice, pas de faiblesse de la pièce..., le IONIQ mesure un % élevé. La tension de mesure et la tension de référence sont pratiquement identiques. Le résultat est supérieur au seuil fixé, la pièce est bonne.
- ▶ Dans le cas d'un test de pièce défectueuse (fig 2). Le IONIQ mesure un % faible. La tension de mesure est très inférieure à la tension de référence. Le résultat est inférieur au seuil, la pièce est mauvaise.
- ▶ Contraintes de test : faible distance pointe/pièce/plan, isolation électrique environnant.



Applications

Système idéal pour vos tests systématique des bouchons de bouteilles pour les défauts de point d'injection, des membranes plastiques ou isolants pour tous les défauts de faiblesse d'épaisseur des batteries, des capuchons de seringues...



Caractéristiques techniques

- **Générateur de haute tension**
Intégré et réglable suivant application.
- **Température**
Fonctionnement : + 5 à + 45°C
Stockage : 0 à + 60°C
- **Présentation**
Dimensions : H x L x P = 420 x 300 x 160 mm
Poids : 6,5 kg
- **Alimentation électrique**
Tension secteur ~ 90 V à 260 V AC
Monophasé ~ 50/60 Hz - 40 VA
L'appareil doit impérativement être relié à une terre de bonne qualité.
- **Interfaces**
Programmation par clavier en face avant.
Commande à distance via interface 8 entrées et 8 sorties.
RS 232 isolées galvaniquement.
Entrées CNOMO :
Isolées optiquement (3750 V RMS).
Activées par contact sec polarisé sous 24 V - 10 mA maximum.
Sorties T.O.R. :
Sorties automatisme
Utilisables sous 48 V maximum sous un courant de 200 mA maximum.
- **Option**
Electrodes de charge et de décharge (Brevet ATEQ).



Siège social :

15, rue des Dames - ZI des Dames - 78340 Les Clayes-Sous-Bois - France
(: + 33 (0)1 30 80 10 20 - Fax : + 33 (0)1 30 54 11 00 - e-mail : info@ateq.com
www.ateq.com